

Indukcyjna sonda przewodności PEEK Seria TCL S50

- Pomiar od 0,2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ do 2000 mS/cm
- Wykonanie z PEEK
- Doskonała odporność chemiczna
- Temperatura : maks. 180 °C
- Łatwa w utrzymaniu
- Zintegrowana sonda PT100

ZASTOSOWANIE

Sonda TCL S50 została stworzona głównie dla zastosowań wymagających wysokiej odporności chemicznej lub temperaturowej :

- Kontrola na wylocie oczyszczalni ścieków
- Pomiar stężenia kwasów i zasad (np. soda kaustyczna NaOH, kwas azotowy HNO_3 , kwas siarkowy H_2SO_4 ...)
- Nadzór jakości produktów chemicznych w zbiornikach lub obiegu
- Separacja faz mieszaniny produkt/produkt

OPIS

Sonda TCL S50 jest odpowiednia do pomiaru przewodności gamy produktów w zakresie od 0,2 $\mu\text{S}/\text{cm}$ do 2000 mS/cm.

Sonda działa na zasadzie pomiaru indukcyjnego, który posiada wiele zalet. Pomiar jest odpowiedni dla produktów mających tendencję zaklejania lub z podwyższonym stopniem zabrudzenia. Pomiędzy układem pomiarowym i produktem jest separacja galwaniczna.

Wykonanie z PEEK oferuje doskonałą odporność chemiczną i długą żywotność. Jest ona również przystosowana do używania w wysokiej temperaturze do 180 °C.

Montaż w zanurzeniu

Czujnik jest zamocowany na końcu wspornika zanurzeniowego od 500 do 2000 z kołnierзовym elementem mocującym w opcji.

Montaż w obiegu :

Czujnik jest instalowany w trójniku DN50.

Kompletny układ pomiarowy składa się z następujących elementów :

- Indukcyjna sonda przewodności TCL S50 z kablem.
- System mocowania do montażu w zanurzeniu lub na orurowaniu.
- Elektroniczna czołówka sondy kalibrowana fabrycznie
- Wyświetlacz typu BAMOPHAR TOR 364 (dok. 364-04)

Powiązany wyświetlacz

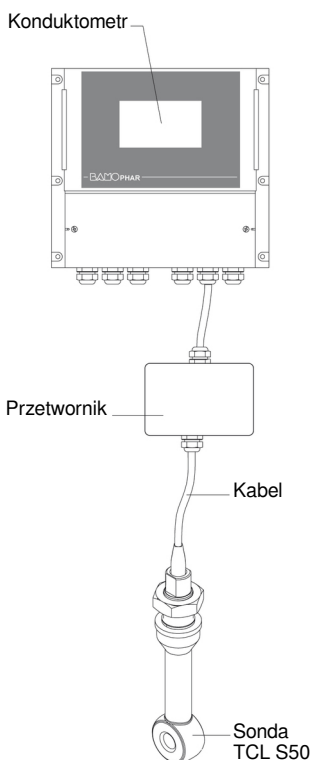
BAMOPHAR TOR 364 jest dedykowany sondzie TCL S50

Programowane zakresy :

- 0 - 2 mS /cm
- 0 - 20 mS/cm
- 0 - 200 mS /cm
- 0 - 2000 mS /cm

Kompensacja temperatury wykonywana jest przez BAMOPHAR, który posiada wyjście 4-20 mA z obrazem pomiaru.

Kalibracja wykonywana jest w fabryce przez co uruchomienie układu na miejscu jest proste i szybkie.



Kompletny zestaw

BAMOPOLSKA

Al. Krakowska 271 · 02-133 WARSZAWA

Nr tel. +48 666 311 122 URL www.bamopolska.pl
E-mail info@bamopolska.pl

Indukcyjna sonda
przewodności PEEK
Seria TCL S50

20-02-2017

D-364.05-PL-AC

364-05 /1

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Zakres pomiaru	Przewodność : 0,2 μ S/cm ... 2000 mS/cm Temperatura : -20 ... +180 °C
Współczynnik	c = 1.98 cm ⁻¹
Materiał czujnika	PEEK
Uszczelka	FPM
Przyłącze	3/4" GAZ
Temperatura	-20 ... +180 °C
Sonda temperatury	Zintegrowana Pt100 (Klasa A według IEC 60751)
Ciśnienie	maks. 20 bar
Stopień ochrony	IP 67 / NEMA 6
	IP68 mocowana na wsporniku
Rodzaj kabla	5 metrów (standard)

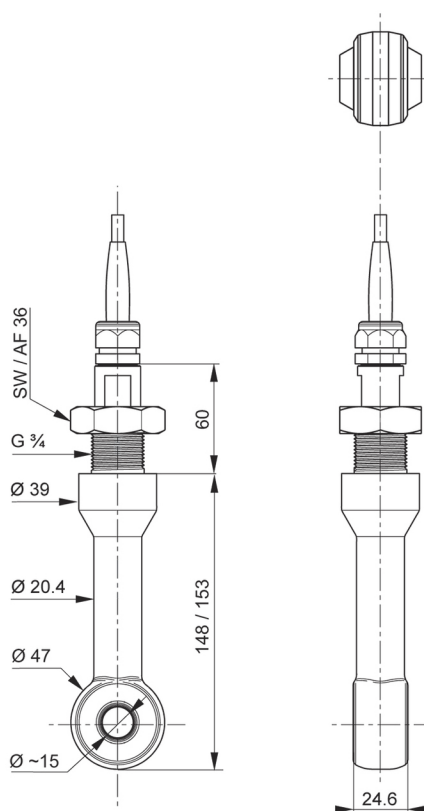
KODY I REFERENCJE

Kod	Referencja	Opis
364 058	TCL S50	Sonda przewodności wykonanie PEEK / 3/4" GAZ / 5 metrów kabla

UWAGA :

Pomiędzy BamOPHAR TOR, a czujnikiem instalowana jest zawsze skrzynka.
Urządzenie to jest montowane na czołówce sondy (w zanurzeniu lub przepływie).
Między obudową i BamOPHAR TOR należy przewidzieć kabel pomiarowy (C8B, kod: 368 108).

WYMIARY



BAMOPOLSKA

Al. Krakowska 271 · 02-133 WARSZAWA
Nr tel. +48 666 311 122 URL www.bamopolska.pl
E-mail info@bamopolska.pl

Indukcyjna sonda
przewodności PEEK
Seria TCL S50

20-02-2017

D-364.05-PL-AC

364-05/2