

Zawór motylkowy ręczny VMP B10 - INOX



- Sterowanie dźwignią lub kołem sterującym
- 10 pozycji regulacji
- Montaż oraz demontaż osiowy
- Wafer PN 16, ISO lub DIN

OPIS

Ręczne zawory motylkowe zostały zaprojektowane do instalacji między kołnierzami o różnych normach. Dźwignia z zabezpieczeniem posiada wiele pozycji regulacji oraz kłódkę umożliwiającą jej zablokowanie przed niepożądanym lub przypadkowym przestawieniem.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

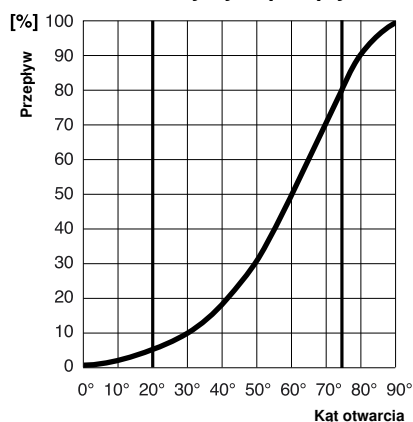
Korpus zaworu	Żeliwo EN GJS 400-15 farba epoksydowa (DN 40 do DN 200) Żeliwo EN GJL-250 farba epoksydowa (DN 250 oraz DN 300)
Uszczelnienie	EPDM
Dysk	Inox AISI 316 (1.4408)
Oś	Inox AISI 420 (1.4021)
Przylącze	Montaż i demontaż osiowy, międzykołnierzowy PN 16 ISO 7005, EN 1092, DIN 2501, NFE 29203 Opcja : BS 4504 (PN-6/10/16), ANSI B.16.- B.16.5, BS 10 - AS 2129 (tabela D/E), JIS 2238-2239 (5K/10K/16K)
Temperatura	-20...+95 °C

Kąt otwarcia / Tabela wartości KV, (KV = m³/h przy 1 bar ΔP)

DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50		2	6	12	23	38	65	114	126
65	-	4	10	23	40	70	115	205	228
80		6	17	40	70	120	200	350	390
100	1	10	28	65	115	190	320	560	620
125		13	40	90	160	260	430	770	860
150	2	26	80	175	310	520	860	1540	1710
200	4	50	155	340	600	1010	1680	3040	3380
250	6	100	300	660	1190	1980	3300	5950	6600
300	8	125	370	820	1480	2460	4100	7370	8190

Przykład : DN 100 otwarcie przy 50° → Kv = 115 m³/h

Charakterystyka przepływu



BAMO POLSKA

ul. Obywatelska 128/152/8 · 94-104 Łódź
Nr tel. +48 42 236 70 09 www.bamopolska.pl
info@bamopolska.pl

**Zawór motylkowy ręczny
VMP B10 - INOX**

19-08-2020

D-1045.01-PL-AA

METAL

1045-01 /1

KODY I REFERENCJE

VMP B10 sterowany dźwignią		VMP B10 sterowany kołem sterującym	
Kod	Referencja	Kod	Referencja
M 1045 022	VMP B10_P_DN 50	M 1045 052	VMP B10_V_DN 50
M 1045 023	VMP B10_P_DN 65	M 1045 053	VMP B10_V_DN 65
M 1045 024	VMP B10_P_DN 80	M 1045 054	VMP B10_V_DN 80
M 1045 025	VMP B10_P_DN 100	M 1045 055	VMP B10_V_DN 100
M 1045 026	VMP B10_P_DN 125	M 1045 056	VMP B10_V_DN 125
M 1045 027	VMP B10_P_DN 150	M 1045 057	VMP B10_V_DN 150
M 1045 028	VMP B10_P_DN 200	M 1045 058	VMP B10_V_DN 200
M 1045 029	VMP B10_P_DN 250	M 1045 059	VMP B10_V_DN 250
M 1045 030	VMP B10_P_DN 300	M 1045 060	VMP B10_V_DN 300

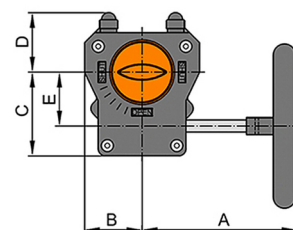
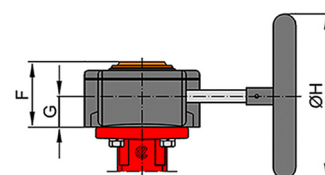
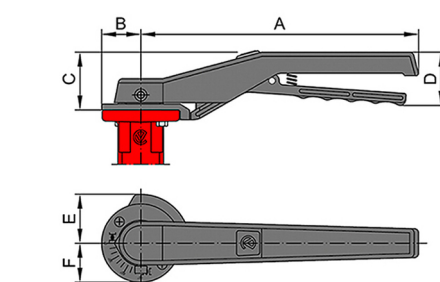
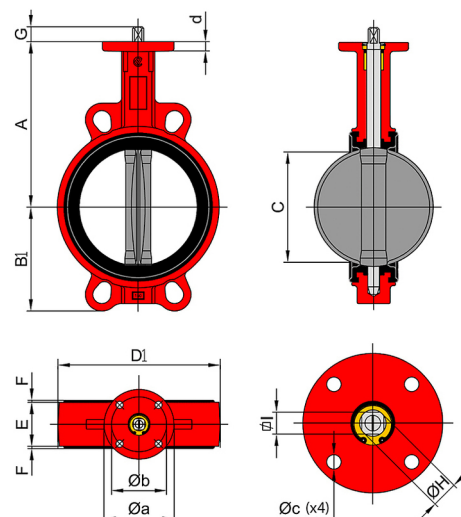
WYMIARY [mm]

Korpus zaworu														
DN	A	B1	C	D1	E	F	G	H	I	ISO	Øa	Øb	Øc	d
50	135	36	27,5	94	43	2	16	13	11	F05	65	50	7	10
65	150	71,5	47,5	111	46	2								
80	160	91	66,7	127	2									
100	180	106	86,6	151	52	2,25	19	17	14	F07	90	70	9	12
125	196	121	113	180	56	2,5								
150	210	133	142	206	2,75									
200	240	164	191	161	60	3	24	21	17					
250	275	199	240	318	68	3,25	29	26,5	22	F10	125	102	11	15
300	310	233	289	372	78	3,5								

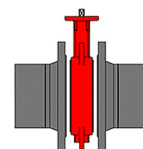
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN	16						10		
Masa [kg]	2,20	2,90	3,40	4,80	6,20	7,75	12	21,8	30,2

Dźwignia								
DN	A	B	C	D	E	F	Masa [kg]	
50	170	32,5	39	38	40,5	32,5	0,23	
65								
80	230							0,34
100			48	45				
125								
150	330	45	62,5	52	54,5	45	0,65	
200								

Koło sterujące									
DN	A	B	C	D	E	F	G	ØH	Masa [kg]
50	128	42	67,5	48,65	43,5	51,25	25,5	125	1,16
65									
80									
100	135	56	81,5	57,15	52,5	63,5	30	160	1,31
125									
150	143,5	60	100	70,5	61,25	77	35	200	2,04
200									
250	152,5	60	100	70,5	61,25	77	35	200	2,51
300	191								



MONTAŻ



- 1 : Przestrzeń między kolierzami musi umożliwić montaż zaworu
- 2 : Umieścić zawór częściowo otwarty
- 3 : Umieścić śruby w otworach i dokręcić ręcznie
- 4 : Otworzyć i wycentrować zawór w celu liniowości rurociągu
- 5 : Dokręcić śruby do momentu aż kolnierze będą w kontakcie z korpusem zaworu
- 6 : Zamknąć zawór w celu sprawdzenia czy dysk przesuwają się bez oporów.

BAMO POLSKA

ul. Obywatelska 128/152/8 · 94-104 Łódź
 Nr tel. +48 42 236 70 09 www.bamopolska.pl
info@bamopolska.pl

Zawór motylkowy ręczny VMP B10 - INOX

19-08-2020

D-1045.01-PL-AA

METAL

1045-01 /2